

MATERIAL DE AMARRE · CLASE TÉRMICA F

CORDEL RAYÓN 0904

Cordel de atar a base de filamentos de rayón de alta tenacidad, tratado con cera SEM-HM 850 · clase F (155 °C).

■ APLICACIONES RECOMENDADAS

Sujeción de cabezas de bobina durante el proceso de bobinado. Amarre en el rebobinado de motores fraccionarios y pequeños motores eléctricos. Sujeción de devanados de transformadores antes de la impregnación. Aplicaciones de taller electromecánico que requieren cordel de alta tenacidad.

■ PROPIEDADES SIGNIFICATIVAS

- Hilos de rayón dispuestos en paralelo y tratados con cera SEM-HM 850
- Gran tenacidad y alta resistencia a la rotura por tracción
- Fácil manipulación y buenas propiedades térmicas
- La resistencia escala con el número de hilos: de 16 kg con 4 hilos a 70 kg con 15 hilos

■ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDAD	VALOR
Espesor nominal	0,30 mm (tolerancia 0,025 mm)
Densidad	1,22 g/cm ³
Tipo de fibra	Hilo viscosa rayón 100 TPM Z
Densidad lineal	1840 dTex (1650 deniers)
Peso por metro	0,250 g por hilo
Elongación a la rotura a 20 °C	14 %
Contracción térmica	3 %
Clase térmica	F (155 °C)
Tratamiento	Cera SEM-HM 850
Almacenamiento	Conservar en ambiente seco y exento de polvo

■ RESISTENCIA A TRACCIÓN Y DISPONIBILIDAD SEGÚN NÚMERO DE HILOS

N.º DE HILOS	ANCHO EQUIV. (MM)	RESISTENCIA (KG)	CARRETE APROX. (M)
4	2	16	1000
6	4	30	670
9	5	42	450
12	7	54	340
15	9	70	270